



Kunststoff - Schwer - Palette (H1)  
1200 x 800 x 160 mm

Doc. Type			
Doc. Num.	N 098 02.02		
Doc. Part	002	Doc. Ver.	03
Date:	2017-05-30	Page 1 of 6	

### INHALTSVERZEICHNIS

Änderungen .....	2
Frühere Ausgaben .....	2
1 GELTUNGSBEREICH.....	2
2 MITGELTENDE DOKUMENTE.....	2
3 ANWENDUNG .....	2
4 SPEZIFIKATION .....	3
4.1 Abmessungen .....	4
4.2 Durchbiegung.....	5
4.2.1 Prüfvoraussetzung.....	5
5 KENNZEICHNUNG .....	6
5.1 Continental Logo .....	6
5.2 SAP-Packmittel-Sachnummer .....	6
5.3 Positionierung der Bedruckung des linken Palettenfußes .....	6

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.

The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.

No guarantee can be given in respect of the translation. In all cases the latest German-Language version of this standard shall be taken as authoritative.

MITTEILUNG NR.  
NOTE NO.

ERSTELLT DURCH  
CREATED BY

GENEHMIGT VON  
APPROVED BY

FREIGEgeben VON  
RELEASED BY

© Continental AG. 2017

ZPA-17140004

SCMA CTP  
Team

SCMA CTP  
Katja Brüne

QPS  
U.Czerwon

## Änderungen

Die mit [03] gekennzeichneten Punkte neu hinzugefügt, bzw. überarbeitet.

## Frühere Ausgaben

[02] ZPA-15140652 – 2015-12-16  
[01] ZQN-15111911 – 2015-05-26  
[00] FRB-14133329 – 2014-09-29

## 1 GELTUNGSBEREICH

Diese Norm gilt für alle Unternehmen von Continental Automotive Divisionen, ihre Werke und Abteilungen.

## 2 MITGELTENDE DOKUMENTE

TST N 00155.50-000	Konstruktionsnorm Marke „Continental“ auf Produkte erstellt im Produktionsprozess
TST N 09801.09-000	Kunststoffpaletten Test Spezifikation / Plastic pallet test specification
DIN 55423-5/-6	Kleinladungsträgersystem – Teil 5: und 6: Palette aus Polyethylen
DIN 16742 TG8	GS1-Anforderungsprofil, EURO H1-Hygienepalette
ISO 8611	Kunststoff-Formteile – Toleranzen und Abnahmebedingungen
	Paletten für den Gütertransport – Flachpaletten – Teil 1: Prüfverfahren (ISO 8611-1:2011); Deutsche Fassung EN ISO 8611-1:2012

## 3 ANWENDUNG

Kunststoff - Palette für den allgemeinen Einsatz; für KLTs.

#### 4 SPEZIFIKATION

Palette gemäß DIN 55423-5/-6,

jedoch Abweichungen bei zu verwendenden Material und dadurch bedingte Abweichungen in den Maßen und Toleranzen, verstärkte Kufenausführung

Nennmaße  
Außenmaße  
Grundrahmenkonstruktion

1200 x 800 x 160 mm  
1192 x 798 x 166 mm  
3 Kufen-Palette  
Vertikale Einfahr- und Bodenöffnungen für Hebevorrichtungen: 100 mm auf Stirnseite

Unterfahrbarkeit  
Deckkonstruktion  
Kufenausführung

4-Wege-Palette  
Oberfläche durchbrochen  
Kufen sind mit Kunststoffplatten (5 mm stark; grau; Neuware)

Arretierung

verstärkt und verschweißt  
innenliegend; auf dem Deck, umlaufend unterbrochen, Höhe 7mm

Farbe

RAL 7012 Basaltgrau (Palettenkörper)  
RAL 7042 Verkehrgrau (Kufenplatten)

Material  
Tara - Gewicht

HD-PE, Regranulat

Max. Auflast, statische Belastung  
Max. Auflast, dynamische Belastung  
[03] Max. Auflast, im Hochregal

ca. 18 kg  
5.000 kg \*  
1.000 kg \*  
850 kg \* (Zwei-Punkt-Auflage)

\* Bedingungen unter gleichmäßig verteilter Last

Kennzeichnung mit Continental Logo

RAL 1028 melonengelb, jeweils auf den Längsseiten, linker Palettenfuß, gemäß TST N 00155.50-000, dauerhaft vorzunehmen

Kennzeichnung mit SAP-Nummer

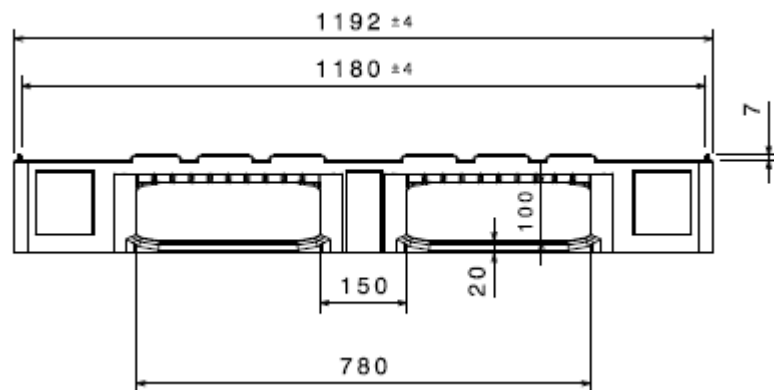
**98-0789-1103-1-00**, RAL 1028 melonengelb, jeweils auf den Längsseiten, linker Palettenfuß, unterhalb des Continental Logos, dauerhaft vorzunehmen

#### 4.1 Abmessungen

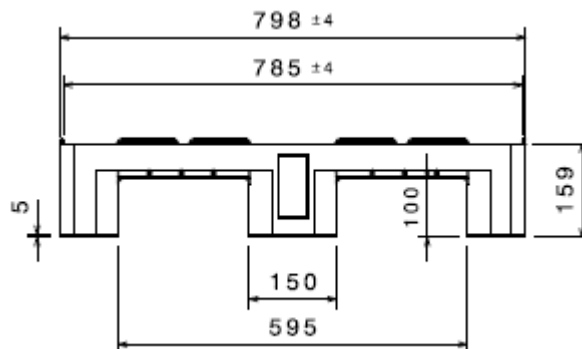
Maße in Millimeter

Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 16742 TG8

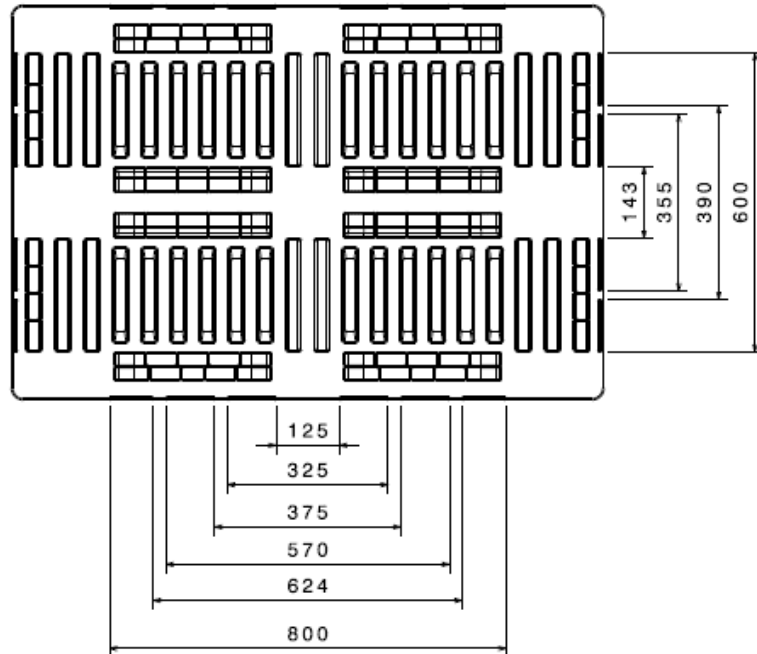
Längsseite:



Stirnseite:



Draufsicht:  
[03]



## 4.2 Durchbiegung

[03]

Das Durchbiegen von Kunststoffpaletten ist normal. Jedoch darf die Durchbiegung 21 mm nicht überschreiten (ISO 8611-2)

### 4.2.1 Prüfvoraussetzung

<b>Palette / Pallet:</b>	<b>H1 - ECO</b>
<b>Ausführung / Construction :</b>	<b>Kufen verschweißt / skids welded</b>
<b>Material / Material :</b>	<b>HDPE</b>
<b>Gewicht / Weight :</b>	<b>18 kg</b>
<hr/>	
<b>Belastungsart / Load type :</b>	<b>Flächenlast / distributed load</b>
<b>Aufbau / Configuration :</b>	<b>Granulatsäcke + Gewichtplatte / Granulat sacks + steel weight plates</b>
<b>Prüfgewicht / Check weight :</b>	<b>850 kg</b>
<b>Prüfdauer / Duration of test :</b>	<b>100 Stunden / hours</b>

## 5 KENNZEICHNUNG

### 5.1 Continental Logo



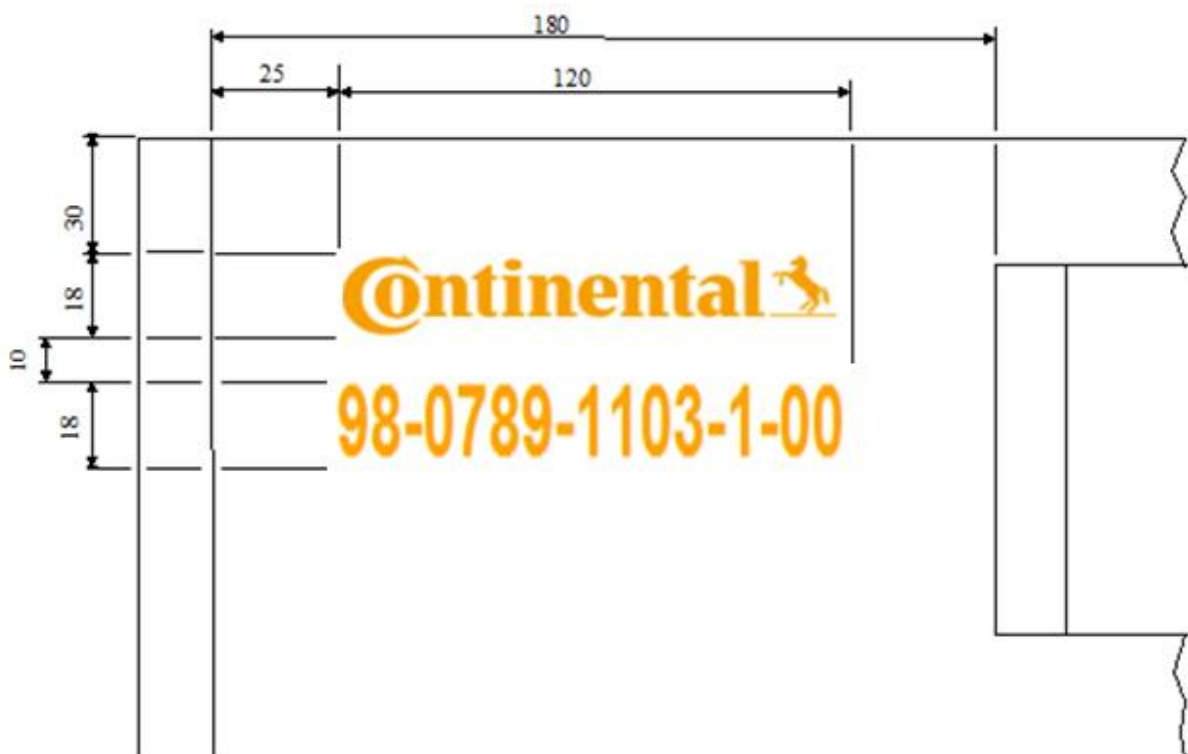
Farbe: RAL 1028 Melonengelb  
Logo-Druck: gemäß TST N 00155.50

### 5.2 SAP-Packmittel-Sachnummer



Farbe: RAL 1028 Melonengelb  
Schriftart: Arial

### 5.3 Positionierung der Bedruckung des linken Palettenfußes



Position: Längsseite, Palettenfuß links, beidseitig